

## 4.6 Сетка стальная плетеная одинарная (рабица) ГОСТ 5336-80

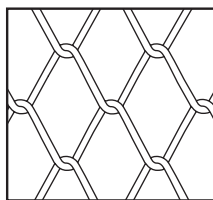
Стандарт распространяется на стальные плетеные одинарные сетки с ромбическими и квадратными ячейками, изготовленные сплетением в одну перевивку плоских спиралей из стальной проволоки и применяемые для ограждений, теплоизоляционных работ, крепления горных выработок на шахтах и рудниках, просеивания материалов.

### Классификация.

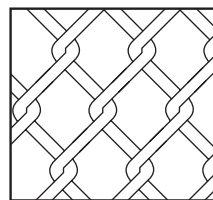
Сетка подразделяется:

#### по форме ячеек:

- ромбическая – **Р** (острый угол ромба должен быть 60°);
- квадратная.



сетка ромбическая



сетка квадратная

#### по виду поверхности:

- без покрытия;
- из проволоки оцинкованной – **О**.

по точности размера ячейки подразделяют на группы 1 и 2.

Размер стороны ячейки в свету и диаметр проволоки должны соответствовать указанным в табл. 4.8.

**Таблица 4.8**

*Основные параметры сетки стальной плетеной одинарной ГОСТ 5336-80*

Номер ячейки	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Номинальный диаметр проволоки, мм
<b>С ромбической ячейкой</b>		
5	5	1,2
6	6	1,2
8	8	1,2
		1,4
<b>С ромбической или квадратной ячейкой</b>		
10	10	1,2
		1,4
12	12	1,4
		1,6
15	15	1,6

**Продолжение таблицы 4.8**

Основные параметры сетки стальной плетеной одинарной ГОСТ 5336–80

Номер ячейки	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Номинальный диаметр проволоки, мм
20		1,8
		2
<b>С квадратной ячейкой</b>		
15	15	2
25		2
		2,5
35		2
		2,5
45		2,5
		3
50	50	3
60	60	3
80	80	4
100	100	5

Допускается по согласованию потребителя с изготовителем изготовление сеток облегченных (ОБ) № 20, 25, 35 из низкоуглеродистой термически необработанной проволоки без покрытия с номинальным диаметром 1,8 мм взамен 2,0 мм; сетки № 45 из проволоки диаметром 2,0 мм взамен 2,5 мм; № 50 из проволоки диаметром 2,5 мм; № 80 из проволоки диаметром 3,0 мм № 100 из проволоки диаметром 4,0 мм.

**Примеры условных обозначений.**

Сетка с ромбической ячейкой № 12, из термически необработанной проволоки, диаметром 1,6 мм, группы 1:

**Сетка 1-Р-12-1,6 ГОСТ 5336-80**

Сетка с квадратной ячейкой № 20, из оцинкованной проволоки, диаметром 2,0 мм, группы 2:

**Сетка 2-20-2,0-0 ГОСТ 5336-80**

Сетка с квадратной ячейкой № 20 из проволоки диаметром 1,8 мм:

**Сетка 20-ОБ ГОСТ 5336-80**

Предельное отклонение для среднего арифметического размера стороны ячейки не должно превышать + 6% для сеток 1-й группы и + 10% для сеток 2-й группы.

Предельное отклонение угла ячейки от номинального не должно превышать  $\pm 10^\circ$ .

Ширина сетки и предельные отклонения должны соответствовать указанным в табл. 4.9.

**Таблица 4.9**

*Предельные отклонения размеров сетки стальной плетеной одинарной*

Номер сетки	Ширина, мм	Предельные отклонения, мм	
		1-й группы	2-й группы
5–8	1000	-15	-15
10–15	1000, 1500		-25
20–35	1000, 1500, 2000	-1,12 ячейки	-45
45–60	1500, 2000		-1,6 ячейки
80–100	2000, 2500, 3000		

**Материал:** низкоуглеродистая сталь Ст1кп, Ст2кп без покрытия, оцинкованная или покрытая ПВХ. Поверхностная плотность цинка (в зависимости от диаметра проволоки) 50–80 г/м<sup>2</sup>.

Сетки должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке, из низкоуглеродистой термически необработанной без покрытия или оцинкованной проволоки нормальной точности изготовления по ТУ 14–4–1563–89.

Сетки после изготовления свертываются в рулоны. Рулон должен состоять из одного куска сетки длиной не менее 5 м для сеток №№ 5–60 и не менее 3 м для сеток №№ 80, 100.

Допускается свертывать рулоны из двух кусков сшитых спиралью.

Каждый рулон сетки должен быть перевязан низкоуглеродистой проволокой диаметром 1,2–2,5 мм по ГОСТ 3282–74 или ТУ 14–4–1563–89 или отходами этой проволоки посередине и по краям или конец полотна сетки должен быть привязан такой же проволокой к рулону посередине и по краям.

**Таблица 4.10**

*Таблица живого сечения и теоретической массы 1 м<sup>2</sup> сетки*

Номер сетки	Диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Масса 1 м <sup>2</sup> сетки, кг
<b>Сетка с ромбической ячейкой</b>			
5	1,2	55,9	4,52
6	1,2	61,0	3,73
8	1,2	69,8	2,78
	1,4	65,5	3,80
<b>Сетка с ромбической или квадратной ячейкой</b>			
10	1,2	75,3 (78,9)	2,20 (1,96)
	1,4	71,5 (76,2)	3,00 (2,68)
12	1,4	76,3 (79,0)	2,48 (2,24)
	1,6	73,3 (77,0)	3,24 (2,92)

**Продолжение таблицы 4.10**

 Таблица живого сечения и теоретической массы 1 м<sup>2</sup> сетки

Номер сетки	Диаметр проволоки, мм	Живое сечение сетки, %	Масса 1 м <sup>2</sup> сетки, кг
15	1,6	77,5 (80,9)	2,57 (2,27)
	1,8	76,0 (78,9)	3,25 (2,88)
20	2,0	81,4	3,00 (2,66)
<b>Сетка с квадратной ячейкой</b>			
15	2,0	73,0	3,60
25	2,0	84,7	2,15
	2,5	81,8	3,36
35	2,0	91,0	1,56
	2,5	87,0	2,44
45	2,5	84,4	1,87
	3,0	87,0	2,70
50	3,0	88,8	2,42
60	3,0	90,5	2,00
80	4,0	90,3	2,76
100	5,0	90,5	3,40

Примечание: значения, указанные в скобках, распространяются на сетки с квадратной ячейкой.

## 4.7 Сетки арматурные сварные для железобетонных конструкций и изделий ГОСТ 23279-85

Стандарт распространяется на сварные плоские и рулонные сетки, изготавливаемые на предприятиях строительной индустрии из арматурной стали диаметрами от 3 до 40 мм включительно, с расположением стержней в двух взаимно перпендикулярных направлениях и предназначенные для армирования сборных и монолитных железобетонных конструкций и изделий.

### Классификация.

Сетки подразделяют:

#### по диаметру стержней:

- тяжелые – сетки, имеющие в одном направлении стержни диаметром 12 мм и более;

