

7.6 Трубы стальные бесшовные горячедеформированные ГОСТ 8731-87

Стандарт распространяется на горячедеформированные бесшовные трубы из углеродистой, низколегированной, легированной стали для трубопроводов, конструкций, деталей машин и других технических целей.

Трубы, изготавливаемые из слитка, не допускается применять для транспортировки вредных веществ (I, II, III классов), взрыво- и пожароопасных веществ, а также пара и горячей воды.

Классификация.

В зависимости от нормированных показателей трубы должны изготавливаться следующих групп:

А – с нормированием механических свойств из стали марок Ст2сп, Ст4сп, Ст5сп, Ст6сп по ГОСТ 380–88;

Б – с нормированием химического состава из спокойной стали марок по ГОСТ 380–88, 1–й категории, группы Б; с нормальной массовой долей марганца по ГОСТ 1050–88, а также из стали марок по ГОСТ 4543–71;

В – с нормированием механических свойств и химического состава;

Г – с нормированием химического состава и контроля механических свойств на образцах;

Д – с нормированием испытательного гидравлического давления.

Для труб всех видов, работающих под давлением, испытательное гидравлическое давление рассчитывается по ГОСТ 3845–75.

Трубы должны выдерживать гидравлическое давление в соответствии с требованиями ГОСТ 3845–75, но не более 20 МПа (20 кгс/см²), а по требованию потребителя – свыше 20 МПа (200 кгс/см²).

Испытание гидравлическим давлением допускается заменять контролем каждой трубы неразрушающими методами по ГОСТ 17410–78.

Трубы изготавливаются без термообработки. По требованию потребителя могут изготавливаться термически обработанными.

Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом.

Трубы, изготовленные непосредственно из слитка, дополнительно маркируются буквой «Л».