

5.6 Прокат тонколистовой холоднокатаный из низкоуглеродистой качественной стали для холодной штамповки ГОСТ 9045-93

Стандарт распространяется на тонколистовой холоднокатаный прокат из низкоуглеродистой качественной стали толщиной до 3,9 мм, предназначенный для холодной штамповки.

Классификация.

Прокат подразделяют:

по видам продукции: листы, рулоны.

по нормируемым характеристикам на категории: 1, 2, 3, 4, 5.

по качеству отделки поверхности на группы:

- I – особо высокой отделки;
- II – высокой отделки;
- III (IIIa, IIIб) – повышенной отделки.

по способности к вытяжке (прокат толщиной до 2 мм):

- **ВОСВ, ВОСВ-Т** – весьма особо сложной;
- **ОСВ** – особо сложной;
- **СВ** – сложной;
- **ВГ** – весьма глубокой.

Таблица 5.6

Используемые марки стали

Способность к вытяжке	Марка стали
ВОСВ, ВОСВ-Т, ОСВ, СВ	08Ю
ВГ	08Ю, 08кп, 08пс

Таблица 5.7.

Категория проката в зависимости от нормируемых характеристик

Категория	Нормируемые характеристики	Способность к вытяжке	Толщина проката, мм
1	Глубина сферической лунки	СВ, ВГ	До 2,0
2	Временное сопротивление, относительное удлинение	СВ, ВГ, ОСВ	До 3,9
3	Временное сопротивление, относительное удлинение, глубина сферической лунки	ОСВ, СВ, ВГ	До 2,0
4	Предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение, глубина сферической лунки	ВОСВ, ВОСВ-Т, ОСВ, СВ	До 2,0
5	Предел текучести, временное сопротивление, относительное удлинение, твердость, глубина сферической лунки	ВОСВ, ВОСВ-Т, ОСВ, СВ	До 2,0

Маркировка должна содержать группу отделки поверхности, размер проката, способность к вытяжке.