

Номер профиля (номинальный диаметр стержня), d	Площадь поперечного сечения, см	Масса 1 м профиля	
		Теоретическая, кг	Предельные отклонения, %
16	2,010	1,580	+3,0 -5,0
18	2,540	2,000	
20	3,140	2,470	
22	3,800	2,980	+3,0 -5,0
25	4,910	3,850	
28	6,160	4,830	
32	8,040	6,310	+3,0 -4,0
36	10,180	7,990	
40	12,570	9,870	
45	15,000	12,480	
50	19,630	15,410	
55	23,760	18,650	+2,0 -4,0
60	28,270	22,190	
70	38,480	30,210	
80	50,270	39,460	

Примечание: вероятность обеспечения массы 1 м должна быть не менее 0,9

4.2 Арматура термомеханически упрочненная для железобетонных конструкций ГОСТ 10884-94

Стандарт распространяется на термомеханически упрочненную арматурную сталь гладкую и периодического профиля диаметрами 6–40 мм, предназначенную для армирования железобетонных конструкций.

Стандарт содержит сертификационные требования к термомеханически упрочненной арматурной стали для железобетонных конструкций.

Классификация.

Арматурную сталь подразделяют на классы в зависимости:

от механических свойств – класса прочности;

от эксплуатационных характеристик:

- свариваемую (индекс С),
- стойкую против коррозионного растрескивания (индекс К).

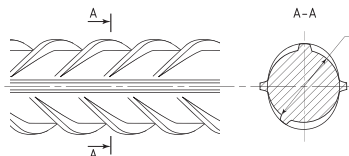


Таблица 4.3

Требования к качеству поверхности арматурной стали ГОСТ 10884–94

Класс арматурной стали	Обозначение по ранее действовавшей НТД	Номинальный размер	Марка стали	Маркировка
Ат400С	–	6–40	СтЗсп, СтЗпс	белой
Ат500С	–	6–40	Ст5сп, Ст5пс	белой и синей
Ат600	Ат–IV	10–40	20ГС	желтой
Ат600С	Ат–IVС		25ГС2С, 35ГС, 28С, 27ГС	желтой и белой
Ат600К	Ат–IVК		10ГС2С, 08ГС2С, 25С2Р	желтой и красной
Ат800	Ат–V	10–32	20ГС, 20ГС2, 08ГС2, 10ГС2, 28С, 25ГС2, 22С	зеленой
		18–32	35ГС, 25С2Р, 20ГС2	
Ат800К	Ат–VK	18–32	35ГС, 25С2Р	зеленой и красной
Ат1000	Ат–VI	10–32	20ГС, 20ГС2б, 25С2Р, 20ХГС2	синей
Ат1000К	Ат–VIК			синей и красной
Ат1200	Ат–VII	10–32	30ХС2	черной

Арматурную сталь диаметром 10 мм и более изготавливают в виде стержней длиной, оговоренной в заказе.

Арматурная сталь диаметрами 6 и 8 мм изготавливается в мотках.

Стержни изготавливают мерной длины от 5,3 до 13,5 м.

Длина стержней по требованию потребителя.

Свариваемую арматурную сталь допускается поставлять в виде стержней:

- мерной длины с немерными отрезками длиной не менее 2 м в количестве не более 15% массы партии;
- немерной длины от 6 до 12 м. Допускается наличие стержней длиной от 3 до 6 м в количестве не более 7% массы партии.

Обозначение арматурной стали должно содержать:

- номинальный диаметр (номер профиля), мм;
- обозначение класса прочности;
- обозначение ее эксплуатационных характеристик – свариваемости (индекс С), стойкости против коррозионного растрескивания (индекс К).

Примеры условного обозначения.

Арматурная сталь диаметром 20 мм, класса прочности Ат800:

20 Ат 800 ГОСТ 10884-94

То же, диаметром 10 мм, класса прочности Ат400, свариваемой (С):

10 Ат400С ГОСТ 10884-94

То же, диаметром 16 мм, класса прочности Ат600, стойкой против коррозионного растрескивания (К):

16 Ат600К ГОСТ 10884-94

Арматурная сталь периодического профиля имеет маркировку класса прочности и завода–изготовителя, наносимую при ее прокатке в виде маркировочных коротких поперечных ребер или точек на поперечных выступах.

При отсутствии прокатной маркировки концы стержней или связки арматурной стали соответствующего класса должны быть окрашены несмываемой краской.

В России выпускается термомеханически упрочненная арматурная сталь классов **A400С** и **A500С** по **ТУ-14-1-5254-94**. Низкое содержание углерода наряду с термомеханической обработкой арматурной стали в потоке проката обеспечивает ее улучшенную свариваемость и пластичность, повышенную вязкость и долговечность.

Рекомендуется применение арматурной стали **A400С** и **A500С** в железобетонных конструкциях наряду и взамен арматурной стали классов А–III марок 25Г2С и 35ГС (ГОСТ 5781–82) и Ат–IIIС (ГОСТ 10884–94) тех же диаметров.

4.3 Прокат периодического профиля с серповидными поперечными ребрами ТУ 14-1-5254-94

Таблица 4.4

Марки стали для изготовления периодического профиля (арматуры) ТУ 14–1–5254–94

Класс арматурного проката	Диаметр проката, мм	Марка стали
Ac300С (Ac–П)	10–32 10–18	10ГТ 10, 15, 20, Ст3сп
A400С A400 (A–III)	6–40	Ст3сп, Ст3пс, Ст3Гпс, 22САТЮ 35ГС, 25Г2С, 35САТЮ, 28С, 20ХСАТЮ, Ст5сп, Ст5пс