

6.8 Прокат шестигранный

6.8.1 Прокат стальной горячекатаный шестигранный ГОСТ 2879-88

Стандарт распространяется на стальную горячекатаный прокат шестигранного сечения диаметром вписанного круга «а» от 8 до 100 мм.

Классификация.

По точности прокатки прокат изготовляют:

- Б** – повышенной точности;
- В** – обычной точности.

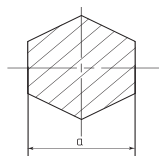


Таблица 6.26

Масса шестигранного проката ГОСТ 2879–88 и ГОСТ 8559–75

Диаметр вписанного круга «а», мм	Масса 1 м, кг
3	0,061
3,5	0,080
4	0,109
4,5	0,138
5	0,170
5,5	0,206
6	0,245
6,5	0,287
7	0,333
8	0,435
9	0,551
10	0,680
11	0,823
12	0,979
13	1,150
14	1,330
15	1,530
16	1,740

Диаметр вписанного круга «а», мм	Масса 1 м, кг
17	1,960
18	2,200
19	2,450
20	2,720
21	3,000
22	3,290
24	3,920
25	4,250
26	4,590
27	4,960
28	5,330
30	6,120
32	6,960
34	7,860
36	8,810
38	9,820
40	10,880
42	11,990

Диаметр вписанного круга «а», мм	Масса 1 м, кг
47	14,950
48	15,660
50	16,990
52	18,400
55	20,580
60	24,500
63	26,980
65	28,700
70	33,300
75	38,240
80	43,510
85	49,120
90	55,070
95	61,360
100	67,980

Прокат изготовляют длиной от 2 до 6 м:

- мерной длины;
- кратной мерной длины;
- немерной длины.

6.8.2 Прокат калиброванный шестигранный ГОСТ 8560-78

Стандарт распространяется на калиброванную сталь шестигранного сечения диаметром вписанного круга «а» от 8 до 100 мм.

Классификация.

Прокат калиброванный шестигранный изготавливается в прутках с предельными отклонениями на размер «под ключ» по h10, h11, h12.

Прутки изготавливают длиной от 2 до 6,5 м.

В зависимости от назначения прутки изготавливают:

- мерной длины;
- кратной мерной длины;
- немерной длины с остатком до 10% массы партии;
- ограниченной длины в пределах немерной.

Остатком считаются прутки длиной не менее 1,5 м.