

То же, диаметром 10 мм, класса прочности Ат400, свариваемой (С):

10 Ат400С ГОСТ 10884-94

То же, диаметром 16 мм, класса прочности Ат600, стойкой против коррозионного растрескивания (К):

16 Ат600К ГОСТ 10884-94

Арматурная сталь периодического профиля имеет маркировку класса прочности и завода–изготовителя, наносимую при ее прокатке в виде маркировочных коротких поперечных ребер или точек на поперечных выступах.

При отсутствии прокатной маркировки концы стержней или связки арматурной стали соответствующего класса должны быть окрашены несмываемой краской.

В России выпускается термомеханически упрочненная арматурная сталь классов **A400С** и **A500С** по **ТУ-14-1-5254-94**. Низкое содержание углерода наряду с термомеханической обработкой арматурной стали в потоке проката обеспечивает ее улучшенную свариваемость и пластичность, повышенную вязкость и долговечность.

Рекомендуется применение арматурной стали **A400С** и **A500С** в железобетонных конструкциях наряду и взамен арматурной стали классов А–III марок 25Г2С и 35ГС (ГОСТ 5781–82) и Ат–IIIС (ГОСТ 10884–94) тех же диаметров.

4.3 Прокат периодического профиля с серповидными поперечными ребрами ТУ 14-1-5254-94

Таблица 4.4

*Марки стали для изготовления периодического профиля (арматуры)
ТУ 14–1–5254–94*

Класс арматурного проката	Диаметр проката, мм	Марка стали
Ас300С (Ас–П)	10–32 10–18	10ГТ 10, 15, 20, Ст3сп
A400С A400 (А–III)	6–40	Ст3сп, Ст3пс, Ст3Гпс, 22САТЮ 35ГС, 25Г2С, 35САТЮ, 28С, 20ХСАТЮ, Ст5сп, Ст5пс

Продолжение таблицы 4.4

Марки стали для изготовления периодического профиля (арматуры)
ТУ 14-1-5254-94

Класс арматурного проката	Диаметр проката, мм	Марка стали
A500С Ат500С	6-40	Ст3сп, Ст3пс, Ст3Гпс, 20, 20ХСАТЮ 26С, 28САТЮ, Ст5сп, Ст5пс, Ст5Гпс
Ат600С (Ат-1УС) Ат600 (Ат-1У)	6-40	25Г2С, 28С, 28САТЮ, 20ХСАТЮ 20ГС, 28С, 26С2, 20ГС2, 22САТЮ, 22С
Ат800 (Ат-У) Ат800К (Ат-УК)	10-40	20ГС, 28С, 22С, 20САТЮ, 20ГС2 22САТЮ, 26С2, 20ХСАТЮ, 35ГС, 25Г2С
Ат1000 (Ат-У1)	10-40	26С2, 30ХС2, 20ГС2, 20ХСАТЮ, 22САТЮ, 28САТЮ, 35ГС, 25Г2С
Ат1200 (Ат-УП)	10-40	30ХС2, 20ХСАТЮ

Примечание: обозначения классов Ас300С и А400 приняты по ГОСТ 5781, Ат500С, Ат500, Ат800, Ат1000 и Ат1200 – по ГОСТ 10884, а классов А400С, А500С и А600С – по СТО АСЧМ 1-93

Таблица 4.5

Масса периодического профиля (арматуры) ТУ 14-1-5254-94

Номер профиля (номинальный диаметр), мм	Площадь поперечного сечения стержня, см ²	Масса стержня длиной 1 п.м.	
		Теоретическая, кг	Предельные отклонения, %
6	0,283	0,222	±6
8	0,503	0,395	
10	0,785	0,617	±5
12	1,131	0,888	
14	1,540	1,210	±4
16	2,010	1,580	
18	2,540	2,000	
20	3,140	2,470	
22	3,800	2,980	
25	4,910	3,850	
28	6,160	4,830	
32	8,040	6,310	
36	10,180	7,990	
40	12,570	9,870	

Масса 1 м профиля вычислена по номинальным размерам при плотности стали, равной 7,85 г/см³