

5.11 Прокат стальной для судостроения ГОСТ 5521-93

Стандарт распространяется на толстолистовой, широкополосный универсальный, полосовой и фасонный прокат из стали нормальной и повышенной прочности для судостроения.

Классификация.

Прокат изготавливают из стали марок:

A, B, D, E – нормальной прочности;
A27S, D27S, E27S, A32, D32, E32, A36, D36, E36, A40, D40, E40, A40S, D40S, E40S – повышенной прочности.

Химический состав стали должен соответствовать нормам ГОСТ 5521.

По плоскости толстолистовой прокат изготавливают:

ПВ – высокой;
ПУ – улучшенной;
ПО – особо высокой плоскости.

Отклонения от плоскости должны соответствовать ГОСТ 19903.

Таблица 5.18

Марки стали в зависимости от температуры испытаний на ударный изгиб

Марка стали	Температура испытания, °C
A	–
B, A27S, A32, A36, A40, A40S	0
D, D27S, D32, D36, D40, D40S	-20
E, E27S, E32, E36, E40, E40S	-40

По требованию потребителя контроль на отсутствие внутреннего расслоения в листах толщиной 8 мм и более проводят ультразвуковым контролем.

Листы изготавливают с обрезной кромкой.

Индекс «**РС**» перед обозначением марки стали указывает об изготовлении проката под надзором Регистра (например: РС А32).

Инспектор Регистра оформляет сертификат, свидетельствующий о соответствии стали Правилам Регистра.

Примеры условных обозначений.

Горячекатаный толстолистовой прокат высокой плоскостности (ПВ), с обрезной кромкой (О), размерами 16x1500x6000 мм из стали марки D32, изготавляемый под надзором Регистра (РС):

Лист ПВ - О - 16x1500x6000 ГОСТ 5521-93, 19903-74
PC D 32 ГОСТ 5521-93

Угловой равнополочный прокат обычной точности прокатки (Б), размерами 50x50x3 из стали марки В:

уголок Б - 50x50x3 ГОСТ 8509-86
В ГОСТ 5521-93