

5.5 Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения ГОСТ 16523-97

Стандарт распространяется на тонколистовой горячекатаный и холоднокатанный прокат из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения, изготавляемый шириной 500 мм и более, толщиной до 3,9 мм включительно.

Классификация.

Прокат подразделяют:

по способу производства:

- горячекатаный;
- холоднокатаный.

по нормируемым характеристикам на категории: 1, 2, 3, 4, 5, 6.

по качеству отделки поверхности:

холоднокатаный:

- особо высокой отделки – I;
- высокой отделки – II;
- повышенной отделки – III (IIIa, IIIb).

горячекатаный:

- повышенной отделки – III;
- обычной отделки – IV.

по способности к вытяжке (холоднокатаный прокат):

- глубокой – Г;
- нормальной – Н.

Прокат обозначают:

из углеродистой стали обыкновенного качества – ОК;

из углеродистой качественной стали – К.

Таблица 5.4
Соответствие группы прочности и марки стали

| Группа прочности | Временное сопротивление Н/мм ² (кг/мм ²) | Марка стали |
|------------------|---|--|
| K260B | 260–380 | 08kp |
| K270B | 270–410 | 08pc, 08, 10kp, 10 |
| K310B | 310–440 | 15, 15pc |
| K330B | 330–460 | 15, 20kp |
| K350B | 350–500 | 20pc, 20 |
| K390B | 390–590 | 25, 30 |
| K490B | 490–720 | 35, 40, 45, 50 |
| OK300B | 300–480 | Ст1, Ст2 (всех степеней раскисления) |
| OK360B | 360–530 | Ст3 (всех степеней раскисления) |
| OK370B | 370–530 | Ст3pc, Ст3сп |
| OK400B | 400–680 | Ст4 (всех степеней раскисления), Ст5pc, Ст5сп |

Марку стали устанавливает изготавитель.

Таблица 5.5
Категория проката в зависимости от нормируемых характеристик

| Категория | Нормируемая характеристика |
|-----------|---|
| 1 | Испытание на изгиб |
| 2 | Испытание на вытяжку сферической лунки |
| 3 | Испытание на изгиб и на вытяжку сферической лунки |
| 4 | Испытание механических свойств |
| 5 | Испытание механических свойств и на изгиб |
| 6 | Испытание механических свойств, на вытяжку сферической лунки и на изгиб |

Горячекатаный прокат изготавливают термически обработанным, холоднокатаный – термически обработанным и дрессированным.

Горячекатаный прокат изготавливают как с травленой, так и с нетравленой поверхностью.

Характеристики и нормы, устанавливаемые потребителем, оговариваются при оформлении заказа.

Маркировка проката должна содержать группу прочности по минимальному значению временного сопротивления, группу отделки поверхности, размер проката, способность к вытяжке.