

## 7.13 Трубы стальные электросварные квадратного и прямоугольного сечения ТУ 1373-013-029-49352-2003

Настоящие технические условия разработаны ОАО «Борский трубный завод»; распространяются на стальные электросварные трубы квадратного и прямоугольного сечения общего назначения, а также трубы прямоугольного сечения с вогнутой полкой из углеродистой стали, предназначенные для изготовления металлических конструкций различного назначения

Предельное отклонение по толщине стенки:  $\pm 10\%$

### Трубы изготовляют:

- немерной длины до 12,5м;
- мерной длины – от 4 до 12,5м с предельным отклонением на общую длину  $+100\text{мм}$

### Трубы изготовляют из сталей:

марок Ст1сп, Ст1пс, Ст1кп, Ст2сп, Ст2пс, Ст2кп, Ст3сп, Ст3пс, Ст3кп, Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп, – по ГОСТ 380–94;

марок 10, 10пс, 10кп, 15, 15пс, 15кп, 20, 20пс, 20кп, 08, 08пс, 08кп – по ГОСТ 1050–88;

марок 08Ю, 08пс, 08кп – по ГОСТ 9045–93

Масса трубы представлена в табл. 7.11 (квадратная труба) и в табл. 7.12 (прямоугольная труба)