

7.14 Трубы стальные квадратные ГОСТ 8639-82

Стандарт распространяется на стальные бесшовные горячекатаные, холоднотянутые и электросварные квадратные трубы.

Классификация.

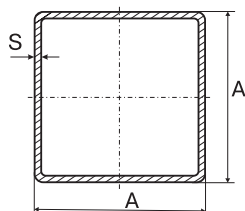
Трубы изготовляют:

- бесшовные – горячекатаные и холоднотянутые;
- электросварные – неволооченные и волооченные.

Способ изготовления труб указывается в заказе.

Трубы поставляют:

- немерной длины:
бесшовные горячекатаные – до 12,5 м;
бесшовные холоднотянутые и электросварные – до 9 м.
- мерной длины – в пределах немерной длины с предельными отклонениями +100 мм;
- длины, кратной мерной, – в пределах немерной длины с припуском на каждый разрез по 5 мм (если другой припуск не оговорен в заказе) с предельным отклонением на общую длину +100 мм.



Пример условного обозначения.

Труба квадратная 40х40, толщина стенки 3 мм, из стали марки 10:

Труба 40х40х3 - 10 ГОСТ 8639-82

Размер стороны: 10 – 120 мм

Толщина стенки: 1 – 9 мм

Предельные отклонения:

по размеру стороны:

A 10 – 30 мм: ± 0,3 мм

A 35 – 50 мм: ± 0,4 мм

A 60 – 120 мм: ± 0,8 %

по толщине стенки:

электросварные трубы: ± 10%,
холоднодеформированные: ± 12,5 %

Примечания:

- До размера стороны 40 мм трубы могут выпускаться электросварными
- Холоднодеформированные трубы производят из сталей марок 10, 20, 35, 45
- Электросварные трубы производят из сталей марок 08кп, 10, 10пс, 20, Ст2сп, Ст2пс, Ст4сп, Ст4пс, Ст4кп

Немерная длина: 1,5 – 9 м; мерная: 5 – 9 м