

7. ТРУБЫ

7.1 Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75

Стандарт распространяется на неоцинкованные и оцинкованные стальные сварные трубы, применяемые для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций.

Классификация.

Трубы водогазопроводные изготавливают:

- неоцинкованные;
- оцинкованные.

По точности изготовления трубы изготавливают:

- обычной точности;
- повышенной точности.

Таблица 7.1

Масса стальных водогазопроводных труб ГОСТ 3262-75

Условный проход	Наружный диаметр	Толщина стенки труб			Масса 1 м труб, кг		
		легких	обыкновенных	усиленных	легких	обыкновенных	усиленных
6	10,2	1,80	2,0	2,5	0,37	0,40	0,47
8	13,5	2,00	2,2	2,8	0,57	0,61	0,74
10	17,0	2,00	2,2	2,8	0,74	0,80	0,98
		2,50	–	–	0,89	–	–
15	21,3	2,35	–	–	1,10	–	–
		2,50	2,8	3,2	1,16	1,28	1,43
		2,35	–	–	1,42	–	–
20	26,8	2,50	2,8	3,2	1,50	1,66	1,56
		2,80	3,2	4,0	2,12	2,39	2,91
25	33,5	2,80	3,2	4,0	2,12	2,39	2,91
32	42,3	2,80	3,2	4,0	2,73	3,09	3,73
40	48,0	3,00	3,5	10	3,33	3,84	4,34
50	60,0	3,00	3,5	4,5	4,22	4,88	6,16
65	75,5	3,20	4,0	4,5	5,71	7,05	7,88
80	88,5	3,50	4,0	4,5	7,34	8,34	9,32
90	101,3	3,50	4,0	4,5	8,44	9,60	10,74
100	114,0	4,00	4,5	5,0	10,85	12,15	13,44
125	140,0	4,00	4,5	5,5	13,42	15,04	18,24
150	165,0	4,00	4,5	5,5	15,88	17,81	21,63

Предельные отклонения по массе труб не должны превышать +8%.
Оцинкованные трубы тяжелее неоцинкованных на 3%.

Примеры условных обозначений.

Труба обыкновенная, неоцинкованная, обычной точности изготовления, немерной длины, с условным проходом 20 мм, толщиной стенки 2,8 мм:

Труба 20x2,8 ГОСТ 3262-75

Труба обыкновенная с цинковым покрытием, обычной точности изготовления, мерной длины 4000 мм, с условным проходом 20 мм, толщиной стенки 2,8 мм:

Труба Ц 20x2,8 - 4000 ГОСТ 3262-75

Для труб повышенной точности изготовления в условном обозначении после размера условного прохода указывается буква **П**.

Для труб под накатку резьбы в условном обозначении после слова «труба» указывается буква **Н**.

Трубы изготавливают из сталей по ГОСТ 380–88 и ГОСТ 1050–88 без нормирования механических свойств и химического состава.

Трубы для деталей водопроводных и газопроводных конструкций изготавливают из сталей по ГОСТ 1050–88.

По длине трубы изготавливают от 4 до 12 м:

- мерной или кратной мерной длины с припуском на каждый рез по 5 мм и предельными отклонениями на всю длину +10 мм;
- немерной длины. По согласованию изготовителя с потребителем в партии немерных труб допускается до 5% труб длиной от 1,5 до 4 м.