

5.2 Прокат листовой холоднокатаный ГОСТ 19904-90

Стандарт распространяется на листовой холоднокатаный прокат шириной 500 мм и более, изготавливаемый в листах толщиной от 0,35 мм до 5,00 мм и рулонах толщиной от 0,35 до 3,50 мм.

Классификация.

Листовой прокат подразделяют:

По точности изготовления:

по толщине:

- БТ** – нормальная;
- АТ** – повышенная;
- ВТ** – высокая.

по ширине:

- БШ** – нормальная;
- АШ** – повышенная;
- ВШ** – высокая.

по длине (листовой прокат, кроме прокатанного полистно)

- БД** – нормальная;
- АД** – повышенная;
- ВД** – высокая.

По плоскостности (листовой прокат):

- ПН** – нормальная;
- ПУ** – улучшенная;
- ПВ** – высокая;
- ПО** – особо высокая.

По характеру кромки:

- О** – обрезная;
- НО** – необрезная.

Сортаментные характеристики, их сочетания и форма поставки по размерам оговариваются в заказе.

Размеры проката по конкретным формам поставки:

- Форма I** – с указанием толщины, ширины и длины;
- Форма II** – с указанием толщины;
- Форма III** – с указанием толщины и кратных размеров по ширине и длине;
- Форма IV** – с указанием толщины и мерных размеров по ширине и длине.

При заказе рулонов по любой форме длина не оговаривается. Масса рулона должна быть от 1,5 до 20 т.